ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ - НАБАВКА БР. 97/13/2023

ПОДАЦИ ПОНУЂАЧА:

Назив: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адреса: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ПИБ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Мат. Бр.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контакт: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НАЗИВ РОБЕ/УСЛУГЕ/РАДОВА | ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ | Јед.мере | Количина | Јед.цена без ПДВ-а | Укупна вредност без ПДВ-а | Укупна вредност са ПДВ-ом |
| Ремонт дробилице за угаљ MS 120-200 | Ремонт осовине са спојницама по дефектажи: | ком | 2 |  |  |  |
|  | 1. Наваривање осовина на местима улежиштења, обрада варова и услађивање са толеранцијама лежајева | ком | 4 |  |  |  |
|  | 2.Наваривање постојећих жљебова за клинове на спојницама, обрада унутрашњих пречника на минимални пречники за вађење нових жњебова за клинове супротно од старих жљебова | ком | 2 |  |  |  |
|  | 3. Продужавање једног рукавца за 30 мм на месту налегања спојнице и попуњавање наваривањем чела рукавца друге осовине на пун пречник | ком | 2 |  |  |  |
|  | 4. Наваривање рукавца на местима налегања спојница по обиму и дужини, попуњавање жљебова, обрада рукавца на мере усаглашене са спојницама, израда нових жљебова супротно од старих жљебова и израда нових клинова | ком | 2 |  |  |  |
|  | 5. Прочишћавање и поправка навоја на осовинама | ком | 2 |  |  |  |
|  | Укупно: |  |  |

Начин плаћања: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Рок испоруке/извршења услуга: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Гарантни период понуђача:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Важност понуде:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Потпис одговорног лица

Датум: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_